



ORADIS

OPTIMAL RACKING AND
DISTRIBUTION SYSTEMS

IMPULSANDO LA AUTOMATIZACIÓN DEL SISTEMA DE LOGÍSTICA EMPRESARIAL.



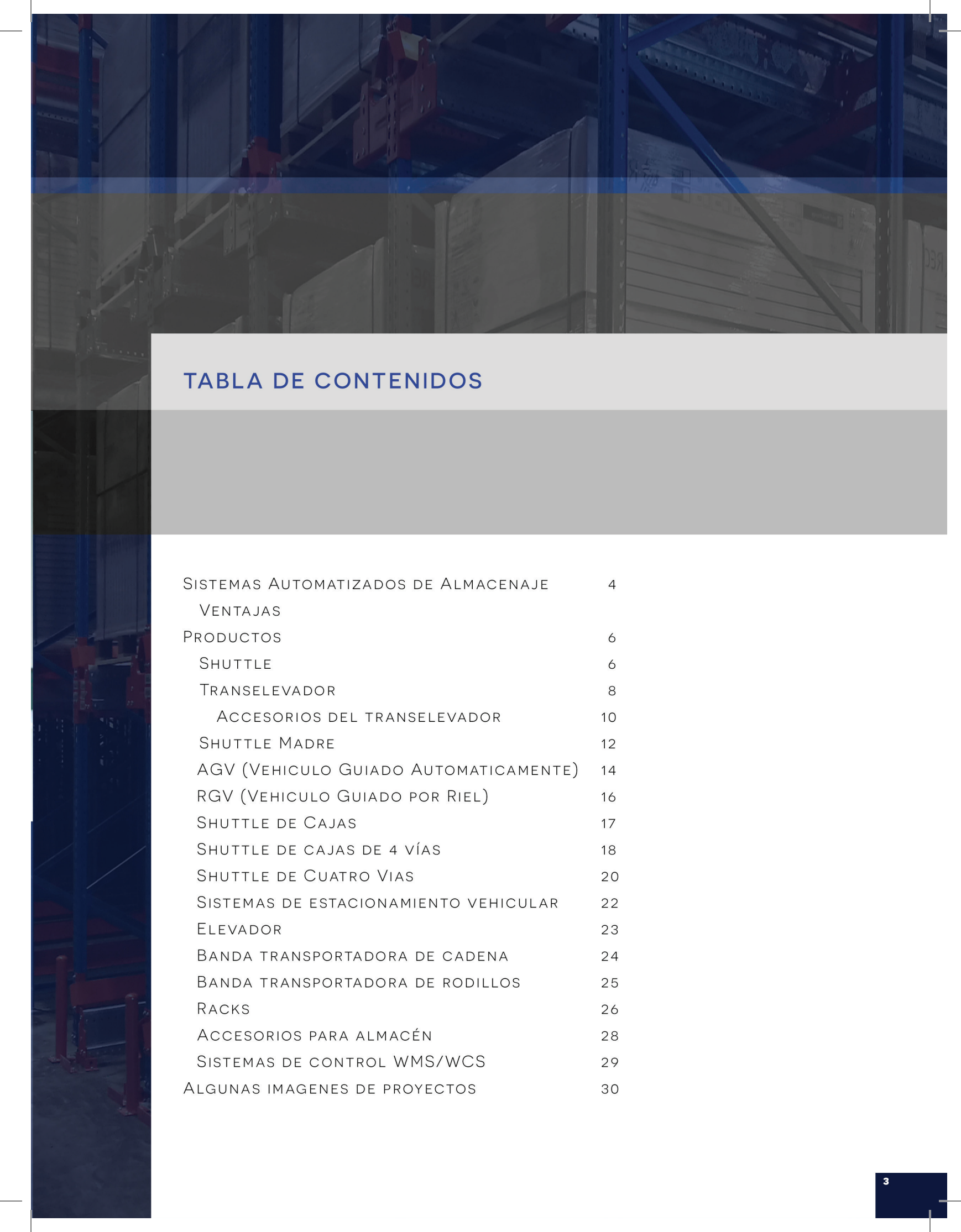


TABLA DE CONTENIDOS

SISTEMAS AUTOMATIZADOS DE ALMACENAJE	4
VENTAJAS	
PRODUCTOS	6
SHUTTLE	6
TRANSELEVADOR	8
ACCESORIOS DEL TRANSELEVADOR	10
SHUTTLE MADRE	12
AGV (VEHICULO GUIADO AUTOMATICAMENTE)	14
RGV (VEHICULO GUIADO POR RIEL)	16
SHUTTLE DE CAJAS	17
SHUTTLE DE CAJAS DE 4 VÍAS	18
SHUTTLE DE CUATRO VIAS	20
SISTEMAS DE ESTACIONAMIENTO VEHICULAR	22
ELEVADOR	23
BANDA TRANSPORTADORA DE CADENA	24
BANDA TRANSPORTADORA DE RODILLOS	25
RACKS	26
ACCESORIOS PARA ALMACÉN	28
SISTEMAS DE CONTROL WMS/WCS	29
ALGUNAS IMAGENES DE PROYECTOS	30

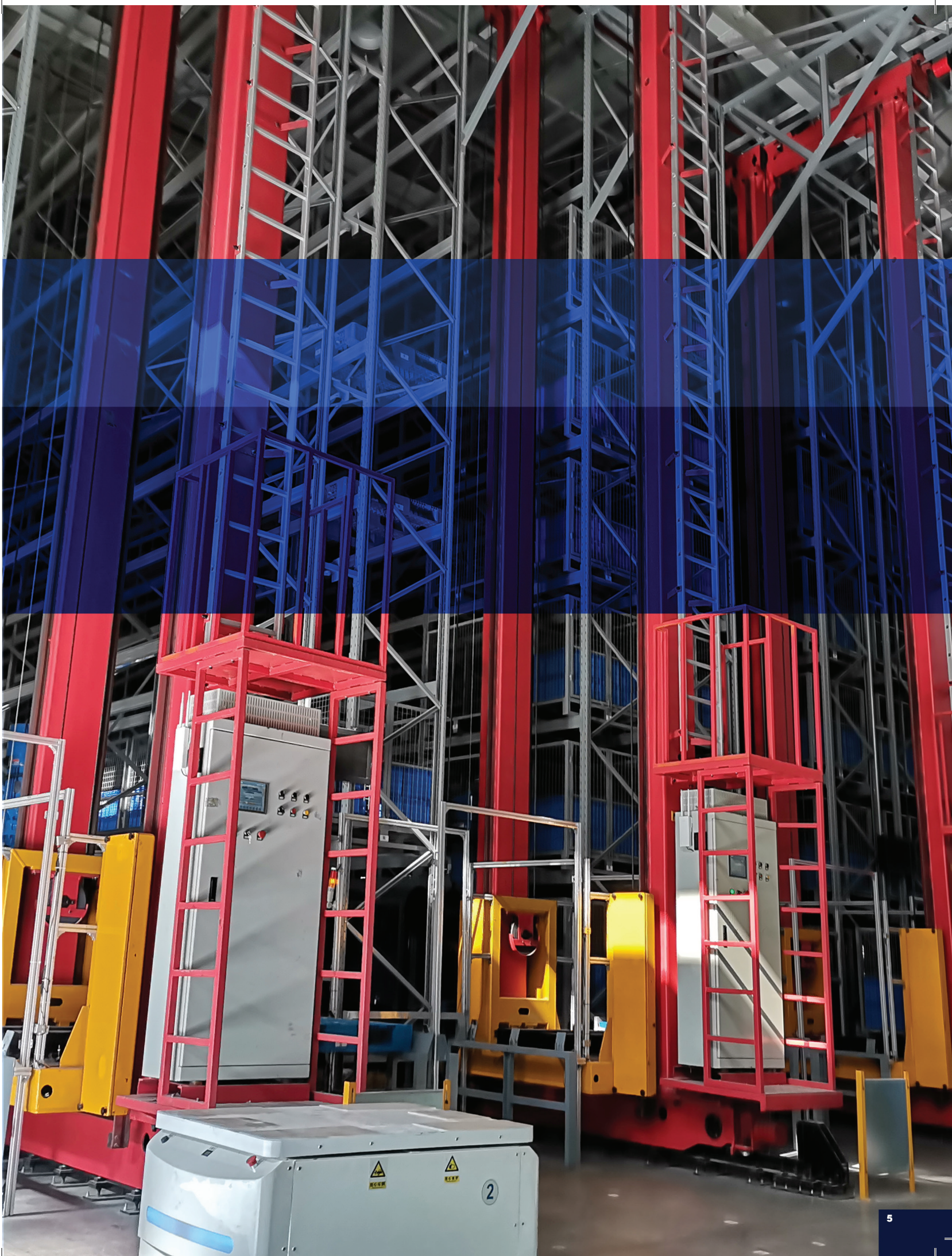
SISTEMAS AUTOMATIZADOS DE ALMACENAJE

INTRODUCCIÓN

CON EL AUMENTO EN LOS COSTOS DE TERRENO Y MANO DE OBRA, ASÍ COMO EL INCREMENTO EN PRODUCTIVIDAD, MÁS EMPRESAS ESTÁN MOSTRANDO INTERÉS EN OBTENER SISTEMAS DE ALMACENAMIENTO AUTOMÁTICO. DEBIDO AL DESARROLLO TECNOLÓGICO Y DE PROGRAMACIÓN, UN ALMACÉN PUEDE REALIZAR OPERACIONES SIN NECESIDAD DE PERSONAL. EL ALMACENAMIENTO AUTOMÁTICO OFRECE MAYOR SEGURIDAD AL PERSONAL E INSTALACIONES, MANIOBRAS MÁS RÁPIDAS Y PRECISAS, ADEMÁS DE UN BUEN CONTROL DEL INVENTARIO.

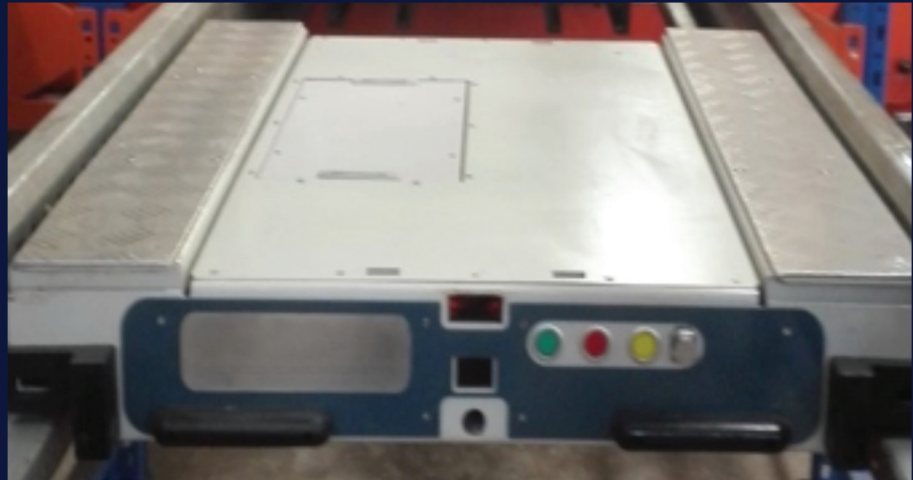
VENTAJAS

- INCREMENTO DE POSICIONES PARA ALMACENAJE.
- REPRESENTA UNA OPCIÓN MÁS VIABLE QUE COMPRAR O RENTAR UN NUEVO TERRENO.
- MEJOR CONTROL Y MANEJO DE INVENTARIO.
- RÁPIDO ALMACENAJE Y OBTENCIÓN DE BIENES.
- AHORRO EN MANO DE OBRA.



PRODUCTOS SHUTTLE

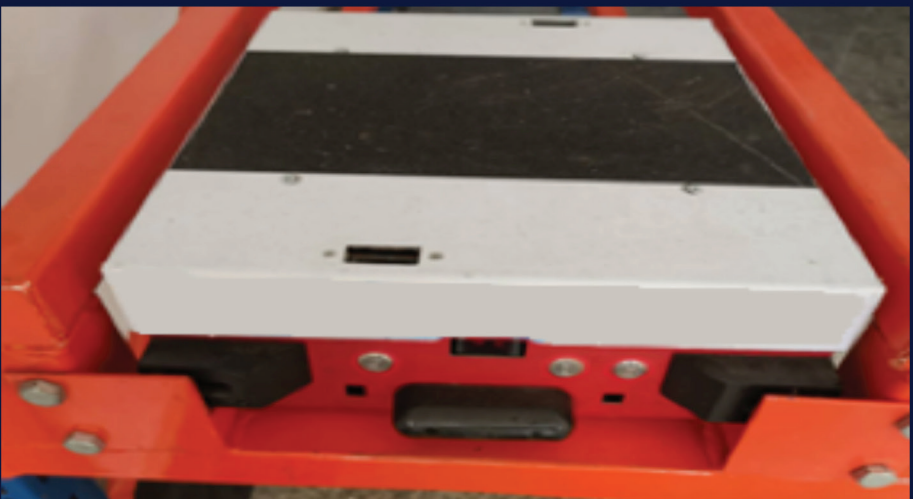
SHUTTLE DE TEMPERATURA AMBIENTE



SHUTTLE DE TEMPERATURAS BAJAS



SHUTTLE MINI (PRODUCTO PATENTADO)



ESTE VEHÍCULO SE DESLIZA SOBRE RIELES DENTRO DE LOS RACKS, REMPLAZANDO LA FUNCIÓN DE UN MONTACARGAS AL MOMENTO DE DEJAR EL PRODUCTO EN EL ALMACÉN. REDUCE TIEMPOS DE OPERACIÓN, EVITA ACCIDENTES, REDUCE RIESGOS AL TRABAJADOR, Y AHORRA COSTOS DE ILUMINACIÓN YA QUE LOS SISTEMAS SHUTTLE NO REQUIEREN DE BUENA ILUMINACIÓN PARA OPERAR.

EL SHUTTLE PUEDE OPERAR MEDIANTE LAS INSTRUCCIONES ENVIADAS POR EL OPERADOR, CON UN DISPOSITIVO WI-FI, O BIEN, SE PUEDE AUTOMATIZAR COMPLETAMENTE EL PROCESO CON LA IMPLEMENTACIÓN DE TRANSELEVADORES O SHUTTLES MADRE, LOS CUALES TRANSPORTAN AL SHUTTLE A LA POSICIÓN DESEADA. TODO ESTO ES CONTROLADO POR SOFTWARE.

ESPECIFICACIONES Y PARÁMETROS*

**DIMENSIONES DE TARIMA (MM, IN)	400 X 350 A 3000 X 4000 LARGO X ANCHO 16 X 14 A 118 X 157.5
***MÁXIMA VELOCIDAD DE OPERACIÓN (M/MIN, FT/MIN)	50~60 SIN CARGA 40~50 CON CARGA 164~197 131~164
***CAPACIDAD DE CARGA (KG, LB)	1500 (3307) (ESTÁNDAR) 3000 (6614) (CARGA PESADA)
FUENTE DE ALIMENTACIÓN	BATERÍA DE LITIO RECARGABLE, DE MÁS DE 8 HORAS DE RENDIMIENTO (DE CARGA MANUAL O AUTOMÁTICA)
MODOS DE CONTROL	MANUAL, SEMI-AUTOMÁTICO, AUTOMÁTICO
OTRA INFORMACIÓN	• ALTURA DE LEVANTAMIENTO: 45MM(1.77IN) • TEMPERATURAS DE TRABAJO: >0 °C ~ 40 °C (32 °F ~ 104 °F) VERSIÓN ESTÁNDAR >-20 °C ~ 0°C (-4 °F ~ 32 °F) VERSIÓN DE BAJAS TEMPERATURAS >-30 °C ~ -20°C (-22 °F ~ -4 °F) VERSIÓN DE ULTRA BAJAS TEMPERATURAS

*SE PUEDEN REALIZAR PRODUCTOS ESPECIALIZADOS BAJO PEDIDO, AUNQUE LOS VALORES NO SE MUESTREN DENTRO DE LA TABLA.

**PREGUNTE POR FACTIBILIDAD TÉCNICA.

***SEGÚN DIMENSIONES DE TARIMA ALREDEDOR DE 1000X1200MM.

TRANSELEVADOR

LOS TRANSELEVADORES VIAJAN A TRAVÉS DEL ALMACÉN DE MANERA AUTOMÁTICA PARA ALMACENAR Y RETIRAR EL MATERIAL DEL ALMACÉN. UN SOFTWARE DE CONTROL ES EL QUE ESTÁ A CARGO DEL MOVIMIENTO DE LOS TRANSELEVADORES.

ESTOS SISTEMAS SE ADAPTAN FÁCILMENTE SEGÚN LAS NECESIDADES TALES COMO LA CAPACIDAD DE CARGA MÁXIMA, ALTURA DISPONIBLE, DIMENSIONES DEL PRODUCTO Y LA FLEXIBILIDAD REQUERIDA EN EL PROCESO DE OPERACIÓN. ASÍ MISMO, DEPENDIENDO DE LA SOLUCIÓN PROPUESTA, SE PUEDEN IMPLEMENTAR DIVERSOS ACCESORIOS DE SUJECCIÓN O SE TIENE LA OPCIÓN DE LOS SHUTTLES.

TRANSELEVADOR DE DOBLE COLUMNA:
PARA TARIMAS DE HASTA 1M (3.3 FT)
DE ALTURA Y 1 TON (2205 LB) DE PESO.



TRANSELEVADOR DE COLUMNAS DOBLES:
PARA TARIMAS DE HASTA 6 TON (13228 LB).



TRANSELEVADOR DE REPISA (COLUMNA SENCILLA O DOBLE)



TRANSELEVADOR DE PLACAS (PARA TARIMAS DE GRANDES DIMENSIONES)



TRANSELEVADOR CON CAMBIO DE VÍAS



TRANSELEVADOR DE CUATRO DIRECCIONES (AGV, NO REQUIERE DE RIELES, CAPACIDAD DE HASTA 2 TON (4410 LB))

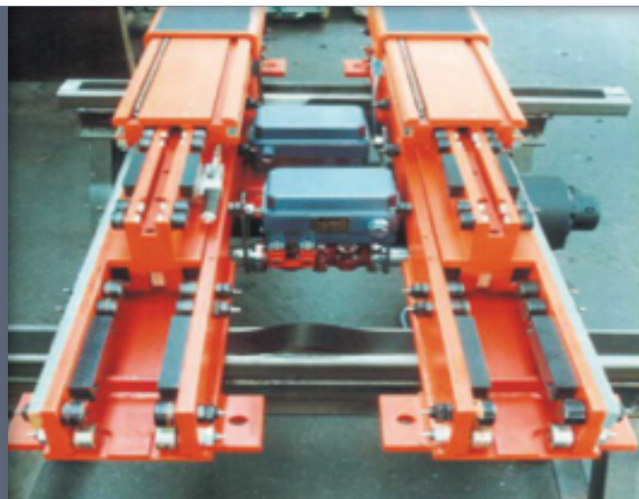


ACCESORIOS DE SUJECCIÓN DEL TRANSELEVADOR

**HORQUILLAS DE EXTENSIÓN SENCILLA:
PARA SISTEMAS DE FONDO SENCILLO**



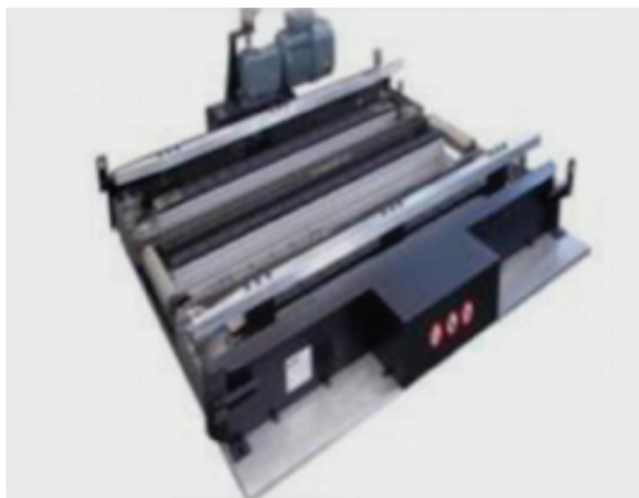
**HORQUILLAS DE EXTENSIÓN DOBLE:
PARA SISTEMAS DE DOBLE FONDO**



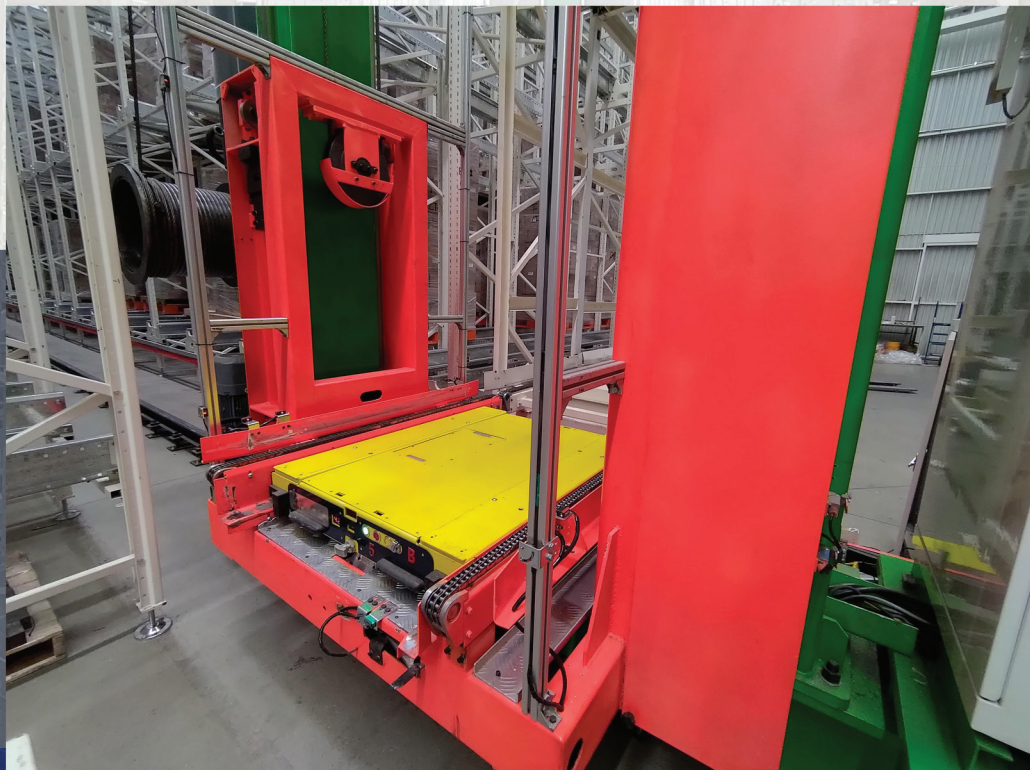
SUJETADOR DE ROLLOS



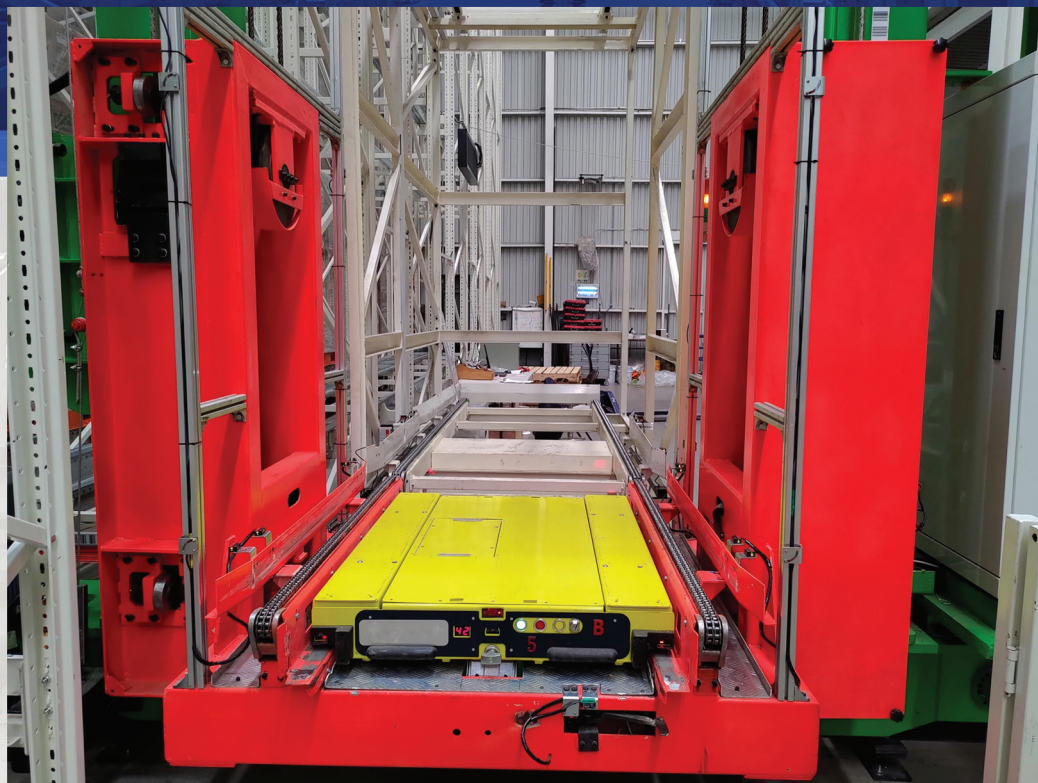
**HORQUILLAS PUSH AND PULL:
PARA PRODUCTOS SIN TARIMA
(CARGA DE MENOS DE 50KG (110 LB))**



TRANSELEVADOR+SHUTTLE



TRANSELEVADOR+SHUTTLE



SHUTTLE MADRE



EL SHUTTLE MADRE VIAJA A TRAVÉS DEL ALMACÉN, TRANSPORTA AL SHUTTLE PARA QUE ÉSTE PUEDA TOMAR LAS TARIMAS NECESARIAS. SE RECOMIENDA PARA ALMACENES GRANDES O CON GRAN MOVIMIENTO DE TARIMAS AL DÍA, YA QUE OFRECE UN ALMACENAMIENTO MÁS DINÁMICO QUE UN TRANSELEVADOR. UN SOFTWARE ES EL QUE ESTA A CARGO DEL CONTROL DE ESTOS VEHÍCULOS.

ESPECIFICACIONES Y PARÁMETROS*

**DIMENSIONES DE TARIMA (MM, IN)	400 X 350 LARGO X ANCHO 16 X 14 TO TO	3000 X 4000 LARGO X ANCHO 118 X 157.5
***MÁXIMA VELOCIDAD DE OPERACIÓN (M/MIN, FT/MIN)	60 SIN CARGA 197	54 CON CARGA 177
***CAPACIDAD DE CARGA (KG, LB)	1500 (3307) (ESTÁNDAR) 3000 (6614) (CARGA PESADA)	
FUENTE DE ALIMENTACIÓN	BATERÍA RECARGABLE DE 48V O CABLE DE CONTACTO DESLIZANTE	
MODOS DE CONTROL	MANUAL, SEMI-AUTOMÁTICO, AUTOMÁTICO	
OTRA INFORMACIÓN	• VELOCIDAD DE CARGA-DESCARGA(M/MIN): 12 (40 FT/MIN) • COMUNICACIÓN: WIFI • TEMPERATURAS DE TRABAJO: > 0 °C ~ 40 °C (32 °F ~ 104 °F) VERSIÓN ESTÁNDAR > -20 °C ~ 0°C (-4 °F ~ 32 °F) VERSIÓN DE BAJA TEMPERATURA > -30 °C ~ -20°C (-22 °F ~ -4 °F) VERSIÓN DE ULTRA BAJA TEMPERATURA • MOTOR DE AVANCE Y TRANSMISIÓN: > MOTOR CA > MOTOR DE BATERÍA RECARGABLE DE 48V CD • TIPO DE POSICIONAMIENTO: CÓDIGO DE BARRAS • LA BATERÍA SE RECARGA AUTOMÁTICAMENTE	

*SE PUEDEN REALIZAR PRODUCTOS ESPECIALIZADOS BAJO PEDIDO, AUNQUE LOS VALORES NO SE MUESTREN DENTRO DE LA TABLA.

**PREGUNTE POR FACTIBILIDAD TÉCNICA.

***SEGÚN DIMENSIONES DE TARIMA ALREDEDOR DE 1000X1200MM.

AGV (VEHÍCULO GUIADO AUTOMÁTICAMENTE)

AGV (VEHÍCULO GUIADO AUTOMÁTICAMENTE), ESTÁ EQUIPADO CON UN DISPOSITIVO GUÍA (MAGNÉTICO U ÓPTICO) PARA FUNCIONAR CON UNA RUTINA DISEÑADA, TIENE INTERRUPTORES Y SENSORES DE PROTECCIÓN Y SEGURIDAD, Y DIFERENTES FUNCIONES DE TRANSPORTE. NO REQUIERE CONDUCTOR. NORMALMENTE SU RUTINA DE EJECUCIÓN ES CONTROLADA POR COMPUTADORA, BASADA EN UN SISTEMA DE SEGUIMIENTO DE RUTA ELECTROMAGNÉTICA O UN CÓDIGO QR. LA RUTA MAGNÉTICA O EL CÓDIGO QR SE INSTALAN EN EL SUELO SEGÚN LAS NECESIDADES.

COMPARADO CON OTROS TIPOS DE SISTEMAS DE TRANSPORTE, NO REQUIERE INSTALACIÓN DE RIELES MECÁNICOS, Y PUEDE MOSTRAR GRAN EFICIENCIA Y FLEXIBILIDAD.



ESPECIFICACIONES Y PARÁMETROS*

**DIMENSIONES DE TARIMA (MM, IN)	500 X 500 TO 5000 X 2500 LARGO X ANCHO LARGO X ANCHO 20 X 20 TO 197 X 98.5
***MÁXIMA VELOCIDAD DE OPERACIÓN (M/MIN, FT/MIN)	◆ 10-45 (LA VELOCIDAD SE AJUSTA SEGÚN SE REQUIERA, LA VELOCIDAD LINEAL RECOMENDADA ES 35, LA VELOCIDAD DE GIRO RECOMENDADA ES 20) ◆ 32.80-148 (LA VELOCIDAD SE AJUSTA SEGÚN SE REQUIERA, LA VELOCIDAD LINEAL RECOMENDADA ES 115, LA VELOCIDAD DE GIRO RECOMENDADA ES 65)
***CAPACIDAD DE CARGA (KG, LB)	5,000 (11,023)
FUENTE DE ALIMENTACIÓN	BATERÍA RECARGABLE DE 48V
MODOS DE CONTROL	MANUAL, SEMI-AUTOMÁTICO, AUTOMÁTICO
OTRA INFORMACIÓN	● CARGA-DESCARGA DEL AGV: ➢ CADENAS ➢ RODILLOS DESLIZANTES ➢ MANUALMENTE ● MODO DE GUÍA: ➢ RUTA MAGNÉTICA ➢ CÓDIGOS QR ● COMUNICACIÓN: WIFI ● CONFIGURACIÓN DE MANEJO ➢ VERSION DE RUEDAS GIRATORIAS ➢ VERSIÓN DE RUEDAS FIJAS ● RADIO MÍNIMO DE GIRO: 0 ° PARA LA VERSIÓN DE RUEDAS GIRATORIAS ● TIPO DE POSICIONAMIENTO: ➢ RFID (RUTA MAGNÉTICA) ➢ CODIGOS QR ● PRECISIÓN DE APROXIMACIÓN: ± 5MM ● DURACIÓN DE LA BATERÍA ➢ ≥10H, NÚMERO DE CARGAS ≥600 ● CARGA AUTOMÁTICA ● ALARMA DE VISUALIZACIÓN DE CARGA ● PANTALLA DE INTERFAZ: 12864 LED ● SEGURIDAD: BUFFER DE CONTACTO con OBSTÁCULOS + SENSOR + INTERRUPTORES DE EMERGENCIA ● TEMPERATURAS DE TRABAJO: ➢ 0°C ~ 40°C (32 °F ~ 104 °F) (VERSIÓN ESTÁNDAR) ➢ -20°C ~ 0°C (-4 °F ~ 32 °F) (VERSIÓN DE BAJA TEMPERATURA) ➢ -30°C ~ -20°C (-22 °F ~ -4 °F) (VERSIÓN DE ULTRA BAJA TEMPERATURA) ● MOTOR DE AVANCE Y TRANSMISIÓN: ➢ MOTOR DE BATERÍA RECARGABLE DE 48V CD

*SE PUEDEN REALIZAR PRODUCTOS ESPECIALIZADOS BAJO PEDIDO, AUNQUE LOS VALORES NO SE MUESTREN DENTRO DE LA TABLA.

**PREGUNTE POR FACTIBILIDAD TÉCNICA.

***SEGÚN DIMENSIONES DE TARIMA ALREDEDOR DE 1000X1200MM.

RGV (VEHÍCULO GUIADO POR RIEL)



RGV (VEHÍCULO GUIADO POR RIEL), SE PUEDE PROGRAMAR PARA SACAR, TRANSPORTAR Y COLOCAR CARGA LIGERA O DE GRAN PESO (DEPENDIENDO DEL TAMAÑO DE RGV). CON RFID Y TECNOLOGÍA DE IDENTIFICACIÓN DE CÓDIGO DE BARRAS, PUEDE IDENTIFICAR PRODUCTOS AUTOMÁTICAMENTE PARA ALMACENARLOS DENTRO Y FUERA. EL RGV PUEDE CONECTAR RÁPIDAMENTE DIFERENTES ESTACIONES DE TRANSPORTE. SE CONTROLA MEDIANTE SOFTWARE Y DE FORMA MANUAL CUANDO ES NECESARIO.

ESPECIFICACIONES Y PARÁMETROS*

**DIMENSIONES DE TARIMA (MM, IN)	200 X 200 TO 5000 X 5000 LARGO X ANCHO LARGO X ANCHO 8 X 8 TO 197 X 197
***MÁXIMA VELOCIDAD DE OPERACIÓN (M/MIN, FT/MIN)	120 SIN CARGA 108 CON CARGA 394 354
CAPACIDAD DE CARGA (KG, LB)	1500*** (3307) (ESTÁNDAR) 3000*** (6614) (CARGA PESADA) MÁS DE 10,000 (22,064) EN RGVs GRANDES
FUENTE DE ALIMENTACIÓN	BATERÍA RECARGABLE DE 48V O CABLE DE CONTACTO DESLIZANTE
MODOS DE CONTROL	MANUAL, SEMI-AUTOMÁTICO, AUTOMÁTICO
OTRA INFORMACIÓN	• COMUNICACIÓN: WIFI • VELOCIDAD DE CARGA Y DESCARGA(M/MIN): 12 • TIPO DE POSICIONAMIENTO: > RFID > CÓDIGOS QR • TEMPERATURA DE TRABAJO: > 0 °C ~ 40 °C (32 °F ~ 104 °F) VERSIÓN ESTÁNDAR > -20 °C ~ 0°C (-4 °F ~ 32 °F) VERSIÓN DE BAJA TEMPERATURA > -30 °C ~ -20°C (-22 °F ~ -4 °F) VERSIÓN DE ULTRA BAJA TEMPERATURA • MOTOR DE AVANCE Y TRANSMISIÓN: > MOTOR DE BATERÍA RECARGABLE DE 48V CD > MOTOR CA

*SE PUEDEN REALIZAR PRODUCTOS ESPECIALIZADOS BAJO PEDIDO, AUNQUE LOS VALORES NO SE MUESTREN DENTRO DE LA TABLA.

**PREGUNTE POR FACTIBILIDAD TÉCNICA.

***SEGÚN DIMENSIONES DE TARIMA ALREDEDOR DE 1000X1200MM.

SHUTTLE DE CAJAS



EL SHUTTLE DE CAJAS PUEDE ALMACENAR Y RETIRAR PAQUETES DEL ALMACÉN RÁPIDAMENTE, DESLIZÁNDOSE POR LOS RIELES ENTRE LOS RACKS.

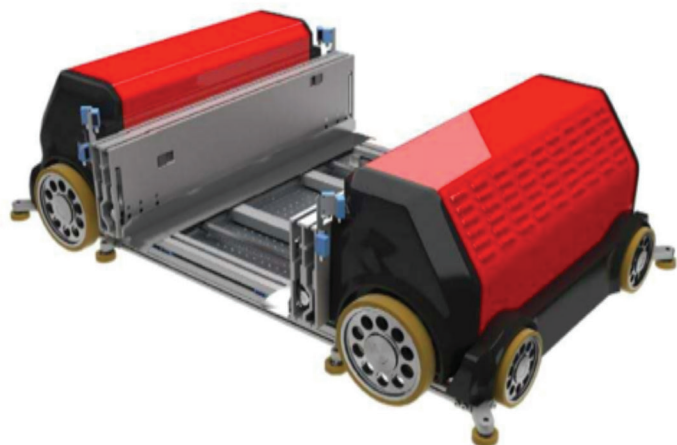
ESPECIFICACIONES Y PARÁMETROS*

**DIMENSIONES DE TARIMA (MM, IN)	300 X 400 LARGO X ANCHO 12 X 16	TO 500 X 600 LARGO X ANCHO TO 20 X 23.5
MÁXIMA VELOCIDAD DE OPERACIÓN (M/MIN, FT/MIN)	120 SIN CARGA 394	120 CON CARGA 394
**CAPACIDAD DE CARGA (KG, LB)	50 (110)	
FUENTE DE ALIMENTACIÓN	BATERÍA RECARGABLE DE 48V O CABLE DE CONTACTO DESLIZANTE	
MODOS DE CONTROL	MANUAL, SEMI-AUTOMÁTICO, AUTOMÁTICO	
OTRA INFORMACIÓN	• COMUNICACIÓN: WIFI • TIPO DE POSICIONAMIENTO: CÓDIGO DE BARRAS • TEMPERATURAS DE TRABAJO: ➤ 0 °C ~ 40 °C (32 °F ~ 104 °F) VERSIÓN ESTÁNDAR ➤ -20 °C ~ 0°C (-4 °F ~ 32 °F) VERSIÓN DE BAJAS TEMPERATURAS ➤ -30 °C ~ -20°C (-22 °F ~ -4 °F) VERSIÓN DE ULTRA BAJAS TEMPERATURAS • MOTOR DE AVANCE Y TRANSMISIÓN: ➤ MOTOR DE BATERÍA RECARGABLE DE 48V CD ➤ MOTOR CA • ACELERACIÓN MÁXIMA: 2 M/S² (6.56 FT/S²)	

*SE PUEDEN REALIZAR PRODUCTOS ESPECIALIZADOS BAJO PEDIDO, AUNQUE LOS VALORES NO SE MUESTREN DENTRO DE LA TABLA.

**PREGUNTE POR FACTIBILIDAD TÉCNICA.

SHUTTLE DE CAJAS DE 4 VÍAS



ESTE SHUTTLE TIENE LOS BENEFICIOS DEL SHUTTLE DE CAJAS, ADEMÁS DE MAYOR FLEXIBILIDAD PORQUE PUEDE CAMBIAR DE DIRECCIÓN PARA INGRESAR A CUALQUIER TÚNEL. DEPENDIENDO DE LAS NECESIDADES DE ALMACENAMIENTO, SE PUEDEN AGREGAR MÁS DE ESTOS AL SISTEMA PARA TRABAJAR EN EQUIPO CON EL FIN DE RESOLVER LOS PROBLEMAS DE FLUJO EN HORAS PICO. EN CASO DE QUE UN SHUTTLE TENGA ALGÚN PROBLEMA, EL SISTEMA PUEDE ORGANIZAR OTRO PARA REMPLAZAR SUS FUNCIONES.

ESPECIFICACIONES Y PARÁMETROS*

**DIMENSIONES DE TARIMA (MM, IN)	300 X 400 TO 500 X 600 LARGO X ANCHO 12 X 16 TO 20 X 23.5
MÁXIMA VELOCIDAD DE OPERACIÓN (M/MIN, FT/MIN)	120 SIN CARGA 120 CON CARGA 394 394
**CAPACIDAD DE CARGA (KG, LB)	50 (110)
FUENTE DE ALIMENTACIÓN	BATERÍA RECARGABLE DE 48V O CABLE DE CONTACTO DESLIZANTE
MODOS DE CONTROL	MANUAL, SEMI-AUTOMÁTICO, AUTOMÁTICO
OTRA INFORMACIÓN	• COMUNICACIÓN: WIFI • TIPO DE POSICIONAMIENTO: CÓDIGO DE BARRAS • TEMPERATURAS DE TRABAJO: > 0 °C ~ 40 °C (32 °F ~ 104 °F) VERSIÓN ESTÁNDAR > -20 °C ~ 0 °C (-4 °F ~ 32 °F) VERSIÓN DE BAJAS TEMPERATURAS > -30 °C ~ -20 °C (-22 °F ~ -4 °F) VERSIÓN DE ULTRA BAJAS TEMPERATURAS • MOTOR DE AVANCE Y TRANSMISIÓN: > MOTOR DE BATERÍA RECARGABLE DE 48V CD > MOTOR CA • ACELERACIÓN MÁXIMA: 2 M/S² (6.56 FT/S²)

*SE PUEDEN REALIZAR PRODUCTOS ESPECIALIZADOS BAJO PEDIDO, AUNQUE LOS VALORES NO SE MUESTREN DENTRO DE LA TABLA.

**PREGUNTE POR FACTIBILIDAD TÉCNICA.

SHUTTLE DE CUATRO VIAS



ESTE SHUTTLE TIENE LOS BENEFICIOS DE UN SHUTTLE COMÚN, ADEMÁS DE MAYOR FLEXIBILIDAD PORQUE PUEDE CAMBIAR DE DIRECCIÓN PARA INGRESAR A CUALQUIER TÚNEL. DEPENDIENDO DE LAS NECESIDADES DE ALMACENAMIENTO, SE PUEDEN AGREGAR MÁS DE ESTOS AL SISTEMA PARA TRABAJAR EN EQUIPO CON EL FIN DE RESOLVER LOS PROBLEMAS DE FLUJO EN HORAS PICO. EN CASO DE QUE UN SHUTTLE TENGA ALGÚN PROBLEMA, EL SISTEMA PUEDE ORGANIZAR OTRO PARA REEMPLAZAR SUS FUNCIONES.

ESPECIFICACIONES Y PARÁMETROS*

**DIMENSIONES DE TARIMA (MM, IN)	1000 X 1200 A 3000 X 4000 LARGO X ANCHO LARGO X ANCHO 39.5 X 47.5 A 118 X 157.5
***MÁXIMA VELOCIDAD DE OPERACIÓN (M/MIN, FT/MIN)	60 54 SIN CARGA CON CARGA 197 177
***CAPACIDAD DE CARGA (KG, LB)	1500 (3307) (ESTÁNDAR) 3000 (6614) (CARGA PESADA)
FUENTE DE ALIMENTACIÓN	BATERÍA RECARGABLE DE 48V O CABLE DE CONTACTO DESLIZANTE
MODOS DE CONTROL	MANUAL, SEMI-AUTOMÁTICO, AUTOMÁTICO
OTRA INFORMACIÓN	• VELOCIDAD DE CARGA Y DESCARGA (M/MIN): 12 (40 FT/MIN) • COMUNICACIÓN: WIFI • TEMPERATURAS DE TRABAJO: > 0 °C ~ 40 °C (32 °F ~ 104 °F) VERSIÓN ESTÁNDAR > -20 °C ~ 0 °C (-4 °F ~ 32 °F) VERSIÓN DE BAJAS TEMPERATURAS > -30 °C ~ -20 °C (-22 °F ~ -4 °F) VERSIÓN DE ULTRA BAJAS TEMPERATURAS • MOTOR DE AVANCE Y TRANSMISIÓN: > MOTOR CA > MOTOR DE BATERÍA RECARGABLE DE 48V CD • CARGA AUTOMATICA DE LA BATERÍA • TIPO DE POSICIONAMIENTO: CÓDIGO QR

*SE PUEDEN REALIZAR PRODUCTOS ESPECIALIZADOS BAJO PEDIDO, AUNQUE LOS VALORES NO SE MUESTREN DENTRO DE LA TABLA.

**PREGUNTE POR FACTIBILIDAD TÉCNICA.

***SEGÚN DIMENSIONES DE TARIMA ALREDEDOR DE 1000X1200MM.

SISTEMAS DE ESTACIONAMIENTO VEHICULAR

EL SISTEMA DE ESTACIONAMIENTO, COMO UNA DE LAS SOLUCIONES DE ESTACIONAMIENTO DE AUTOMÓVILES, PRESENTA UN ALMACENAMIENTO CONVENIENTE DEBIDO A SU EFICIENCIA, OPTIMIZACIÓN DEL ESPACIO Y FÁCIL MANTENIMIENTO. CON MENOS OCUPACIÓN DEL TERRENO, BAJO COSTO DE CONSTRUCCIÓN Y SIN PROBLEMA DE EMBOTELLAMIENTOS.



ELEVADOR

LOS ELEVADORES VERTICALES PUEDEN MOVER MATERIAL CONTINUAMENTE A TODOS LOS PISOS DEL ALMACÉN, HACIENDO QUE LA OPERACIÓN SEA MÁS RÁPIDA Y SEGURA QUE CON UN MONTACARGAS.



BANDA TRANSPORTADORA DE CADENA

CON UNA CAPACIDAD DE TRANSPORTE GRANDE Y EFICIENTE, ES POSIBLE TRANSPORTAR GRANDES CANTIDADES DE MATERIAL EN UN LUGAR PEQUEÑO. SU CADENA DE ACERO ALEADO PROCESADA POR TRATAMIENTO TÉRMICO AVANZADO HACE QUE LA CADENA TENGA UNA VIDA ÚTIL DE 2-3 AÑOS (DEPENDIENDO DE LOS MATERIALES TRANSPORTADOS). CUANDO LA VIDA TERMINA, SE PUEDE CAMBIAR FÁCILMENTE.

EL DISEÑO DEL PROCESO ES FLEXIBLE Y SE PUEDE IMPLEMENTAR INCLUSO EN TERRENO ELEVADO. SE PUEDE INSTALAR HORIZONTALMENTE O CON INCLINACIÓN ($\leq 15^\circ$).



BANDA TRANSPORTADORA DE RODILLOS

ESTAS BANDAS PUEDEN TENER CONFIGURACIONES DE DISEÑO FLEXIBLES Y CAMINOS VARIABLES QUE PUEDEN CAMBIAR DE DIRECCIÓN. INCLUSO PUEDE HACER VUELTA EN “U” SI ES NECESARIO.

TAMBIÉN HAY BANDAS DE RODILLOS TIPO S, COMO SU NOMBRE INDICA, CON UNA FORMA EN S QUE HACE QUE EL PROCESO SEA MÁS FLEXIBLE.

ADECUADAS PARA EL TRANSPORTE DE TODO TIPO DE CAJAS, BOLSAS, TARIMAS, ETC. LOS MATERIALES A GRANEL, ARTÍCULOS PEQUEÑOS O ARTÍCULOS IRREGULARES DEBEN COLOCARSE EN UNA TARIMA, EN UNA CAJA O EN CUALQUIER CONTENEDOR QUE SE AJUSTE A LA BANDA.

PUEDEN TRANSPORTAR UNA SOLA PIEZA DE MATERIAL DE GRAN PESO O SOPORTAR UNA GRAN CARGA DISTRIBUIDA A LO LARGO DE LA BANDA. SE PUEDEN USAR PARA FORMAR UN SISTEMA LOGÍSTICO COMPLEJO CON MÚLTIPLES LÍNEAS DE RODILLOS Y OTROS TRANSPORTADORES O CARRILES ESPECIALES PARA COMPLETAR DIVERSAS NECESIDADES DE PROCESO. SU ESTRUCTURA ES SIMPLE, CON ALTA CONFIABILIDAD Y DE FÁCIL MANTENIMIENTO.



RACKS

TIPOS DE RACK:

EXISTE UNA GRAN VARIEDAD DE RACKS, TALES COMO:

•RACKS MOVIBLES, RACKS PARA SHUTTLE, RACKS DE GRAVEDAD, RACKS AJUSTABLES, RACKS DE ALTO LEVANTAMIENTO, RACKS ESTILO LOFT, RACKS PUSH-BACK, RACKS DRIVE-IN, RACKS DE REPISAS, RACKS DE FORMATO DE CAPAS, MEZZANINE, PLATAFORMAS, RACKS DE CAJÓN, RACKS GIRATORIOS, RACKS CON COMPARTIMIENTOS, MARCO ESTILO U, RACKS VOLADIZOS, RACKS DE REJILLAS, RACKS PARA LLANTAS, Y MÁS. CUALQUIER OTRO NO MENCIONADO SE PUEDE SOLICITAR Y SE REALIZA BAJO PEDIDO

•LOS RACKS SE DIVIDEN EN: LIGEROS (≤ 500 KG (1102 LB)), MEDIANOS (500 KG (1102LB) - 1000KG (2204 LB)) Y PESADOS (≥ 1000 KG (2204 LB)), SEGÚN SU CAPACIDAD DE CARGA.



RACKS VOLADIZOS



RACKS DE CAJÓN



RACKS PARA LLANTAS



RACKS DE GRAVEDAD



RACKS DRIVE-IN





RACKS DE REPISAS ESTILO GÓNDOLA



RACKS DE REPISAS



MEZZANINE



RACKS PARA SHUTTLE



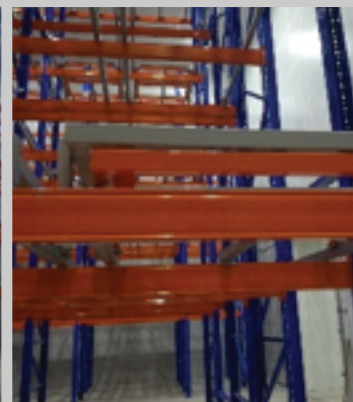
RACKS DE CARGA PESADA



PLATAFORMAS



RACKS PUSH-BACK



ACCESORIOS PARA ALMACÉN

TARIMAS



TARIMA DE PLÁSTICO



TARIMA DE ACERO

CONTENEDORES DE MALLA.



WMS/WCS SISTEMAS DE CONTROL

WMS (SISTEMA DE MANEJO DE ALMACÉN) Y WCS (SISTEMA DE CONTROL DE ALMACÉN) FUNCIONAN COMO EL CEREBRO DE UN SISTEMA DE ALMACENAMIENTO AUTOMÁTICO. EL SISTEMA DE CONTROL SE ENCARGA DE RECIBIR LAS ÓRDENES DEL SISTEMA INFORMÁTICO, ANALIZARLAS Y PROCESARLAS PARA IMPLEMENTAR LAS ÓRDENES MEDIANTE LA CONDUCCIÓN DE TODOS LOS DISPOSITIVOS RELACIONADOS.

CARACTERÍSTICAS DEL SISTEMA:

- DISEÑO DE ESTRUCTURA RAZONABLE: SEGÚN LO SOLICITEN LOS CLIENTES, MODO DE CONTROL ADECUADO Y ESTRUCTURA DE RED PARA LOGRAR UN RENDIMIENTO EFICIENTE Y CONFIABLE.
- GESTIÓN DE ERRORES: EL SISTEMA TIENE UNA FUNCIÓN DE AUTODIAGNÓSTICO. CUANDO OCURRE UN ERROR, EL SISTEMA SE DETENDRÁ AUTOMÁTICAMENTE Y ENVIARÁ UNA ALARMA.
- CONFIABILIDAD: COMPONENTES DE CALIDAD PARA QUE EL SISTEMA FUNCIONE CON EL MENOR NÚMERO DE ERRORES.
- MODO DE CONTROL INDEPENDIENTE: EN EL SISTEMA DE RED, CADA UNIDAD PUEDE FUNCIONAR POR SEPARADO. SI UNA UNIDAD DEL SISTEMA TIENE UN PROBLEMA, NO INFLUYE EN OTRAS PARTES DEL SISTEMA Y LO MANTIENE FUNCIONANDO. SIMPLIFICA EL MANTENIMIENTO Y EL AJUSTE DEL SISTEMA. TODOS LOS DATOS DEL ESTADO DEL PEDIDO DEL SISTEMA SE PROCESAN EN EL SISTEMA DE CONTROL GENERAL Y SE INTERCAMBIAN CON LAS COMPUTADORAS.

CARACTERÍSTICAS DEL WMS:

- DISEÑO POR MÓDULOS.
- PROGRAMABLE.
- ESTRUCTURA DE MÚLTIPLES NIVELES.
- CONECTA Y USA.

FUNCIONES AUXILIARES EXPANDIBLES DEL WMS:

- SISTEMA INALÁMBRICO DE CÓDIGO DE BARRAS.
- SUPERVISIÓN POR VIDEO DE TARIMAS Y PRODUCTO.
- SISTEMA DE ALARMA POR AUDIO.
- SISTEMA TÁCTIL DE SUPERVISIÓN EN PLANTA.

FUNCIONES PRINCIPALES DEL WMS:

- GESTIÓN DE PEDIDOS.
- MANEJO DE INVENTARIO.
- LISTA DE INVENTARIO.
- REPORTES.
- AUTORIZACIÓN Y SEGURIDAD EN EL MANEJO DE DATOS.

ALGUNAS IMAGENES DE PROYECTOS



SOLUCIÓN TRADICIONAL: SHUTTLE + MONTACARGAS, ALMACÉN SEMIAUTOMÁTICO





SHUTTLES DE BAJA TEMPERATURA + MONTACARGAS, ALMACÉN SEMIAUTOMÁTICO



TRANSELEVADOR DE UNA COLUMNA, ALMACÉN AUTOMATIZADO.

ALGUNAS IMAGENES DE PROYECTOS



TRANSELEVADOR DE DOBLE COLUMNA CON CAMBIO DE VÍAS, ALMACÉN AUTOMATIZADO.





TRANSELEVADOR DE DOBLE COLUMNA + SHUTTLE, ALMACÉN AUTOMATIZADO.



TRANSELEVADOR + SHUTTLE DE CUATRO VÍAS, ALMACÉN AUTOMATIZADO

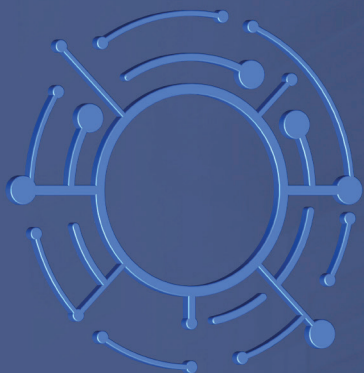
ALGUNAS IMAGENES DE PROYECTOS



TRANSELEVADOR DE DOBLE COLUMNA + SHUTTLE, ALMACÉN AUTOMATIZADO.



LÍNEA DE PRODUCCIÓN – PROGRAMA RGV



ORADIS

ORADIS S.A. DE C.V.

SALES@ORADIS.COM.MX
WWW.ORADIS.COM.MX